



BE WOOD
RELAX



PRESTACIONES DE SERIE

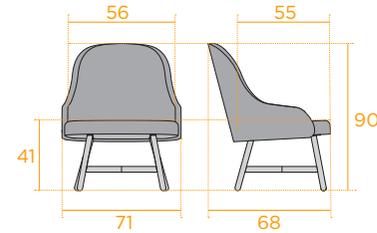


FICHA TÉCNICA

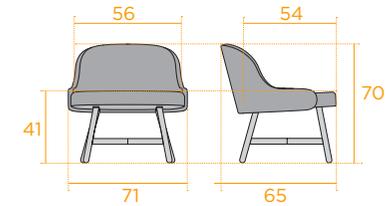


DIMENSIONES

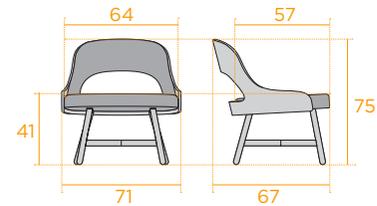
1 Respaldo alto



2 Respaldo bajo



3 Respaldo madera



	1	2	3
kg Peso (kg)	13,5	10,5	10,5
Ta Tela del asiento (ml)	0,75	0,75	0,75
Tr Tela del respaldo (ml)	1,40	1,20	0,45
Pa Piel del asiento (m ²)	0,75	0,75	0,75
Pr Piel del respaldo (m ²)	1,65	1,35	0,60



TASA DE RECICLABILIDAD

1 • Respaldo alto



2 • Respaldo bajo



3 • Respaldo madera





BE WOOD RELAX



DESCRIPCIÓN

RESPALDO

Respaldo fabricado en tablero multi-láminas de DM. Encolado, conformado y recortado de forma ergonómica, en dos opciones: alto y bajo.

Acabado en tejido al que se le añade una goma espuma flexible de espesor 40 mm y densidad 40 kg/m³, acabado tapizado con tela o piel según pedido.

Fijado al asiento mediante chapas de acero conformadas, de espesor 2 mm, acabadas con pintura epoxi poliéster.

ASIENTO

Asiento realizado en madera de espesor 19 mm, recortado de forma ergonómica. Inserta tuercas metálicas para fijar los diferentes armazones; 4 patas de madera o metálico.

Sobre la madera se encola una goma espuma flexible de 65 mm de espesor, en dos densidades, arriba 35 kg/m³ y debajo 150 kg/m³, para dar más confort al asiento. Acabado tapizado con tela o piel según pedido.

BASE

▶ 4 patas madera

Compuesto por 4 patas de madera de fresno de $\varnothing 32$ mm, unidas y reforzadas con una cruceta insertada y encolada, de sección rectangular de 32x22mm, acabado barnizado transparente, poro abierto. Este conjunto se fija mediante 4 tirafondos $\varnothing 7 \times 70$ mm rosca madera a 2 pletinas de acero de 32x3mm de espesor, todo el conjunto se fija a su vez al asiento, mediante tornillos de M6 y tirafondos rosca madera $\varnothing 5$.

▶ 4 patas metálicas

Compuesto por 4 patas de tubo de acero de $\varnothing 32 \times 1.5$ mm de alta resistencia, al que se añaden 4 travesaños de tubo rectangular de acero de 20x20x2mm.

Se añaden 4 tacos bi-componente (polipropileno + goma) para apoyo a suelo.

El conjunto se fija al asiento mediante tornillos de M6.

Toda la estructura pintada recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi de 60/80 micras, y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.

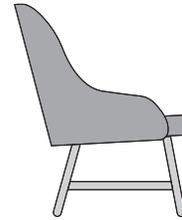
FICHA TÉCNICA



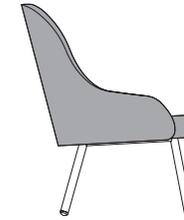
GAMA

RESPALDO TAPIZADO ALTO

▶ 4 patas madera

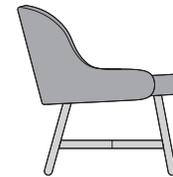


▶ 4 patas metálicas

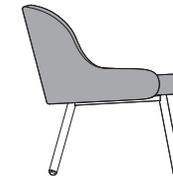


RESPALDO TAPIZADO BAJO

▶ 4 patas madera



▶ 4 patas metálicas



RESPALDO MADERA VISTA

▶ 4 patas madera



▶ 4 patas metálicas



CERTIFICADOS

AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL MUEBLE Y AFINES
UNE-EN 16139
UNE-EN 1728